



Materialbeschreibung:	Polyimidfilm mit einer weiß seidenmatt beschichteten Oberfläche für Thermotransferdruck; automatisch spendbar (Radius Spendeante $\leq 1,0$ mm und nahezu rechtwinkligem Abzug); UL-Listung MH48716 ^{*)}		
Anwendung:	Barcode- oder alphanumerische Kennzeichnung von Leiterplatten, elektronische Komponenten;		
Materialstärke:	61 $\mu\text{m} \pm 15\%$		
Klebstoff:	AS2: Hochtemperatur- Acrylatkleber lösemittelbasiert, wärmehärtend		
Klebstoffstärke:	50 $\mu\text{m} \pm 15\%$		
Haftung:	permanent haftend		
Klebkraft:	rostfreier Stahl:	20 Min. 24 Std.	9 N/25 mm FTM1 11N/25 mm FTM1
Trägermaterial:	Glassine		
Trägerstärke:	71 $\mu\text{m} \pm 15\%$		
Temperaturbereich:	- 40 °C bis + 300 °C Langzeittemperatur: 150 °C Kurzzeitig: 5 min 260 °C Spitzenbelastung: 90 sec 300 °C		
Verklebetemperatur:	> + 10 °C		
Druckarten:	Thermotransfer		
Farbbandempfehlung:	DE-R89, DE-RX3, DE-R20 ^{*)} , DE-R25 ^{*)} , DE-R22 ^{*)} , DE-R41 ^{*)} (unbedruckte Materialoberfläche)		
Lagerung:	1 Jahr bei max. 22°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit		

^{*)} von UL anerkannte Komponente 

Wichtiger Hinweis:

Die oben genannten Angaben basieren auf dem gegenwärtigen Stand unserer Erfahrungen. Sie verstehen sich ausschließlich als Information und stellen keine Garantie dar. Alle Materialien werden unter dem Vorbehalt geliefert, dass der Besteller sich vor Gebrauch von der Eignung und Beschaffenheit für den jeweiligen Einsatzzweck überzeugt.